

油封製造業 - 橡膠混練機之危害預防

一、製程說明

油封製造業中，原料單位使用混練機，是不可或缺的前段生產製程設備之一，其混練中，因客戶需求加入促進藥劑混和橡膠料，使橡膠原料完成前段作業。

二、危害控制策略與方法

1. 作業環境監測-第四種粉塵、噪音



- (1) 新式之原料混練機(光學式橡膠混練機)，並加強其安全防護機台：備有緊急剎車裝置，如遇危險或需緊急停止時，可腳踩緊急剎車裝置，或按緊急停止鈕(紅色)及配戴光學感應手環。
- (2) 選用合格之安全防護具，該製程相關需求安全防護具(PPE)：操作人員操作機台時，應防護配戴口罩及手套、耳塞(耳罩)、護目鏡。



機台上備有光匣感應裝置、緊急剎車裝置、緊急停止鈕(紅色)



選用合格之安全防護具
口罩、耳塞(耳罩)、護目鏡



操作機台時應配戴防護具
耳塞(耳罩)、護目鏡、
口罩以及紅外線感應手環

橡膠促進劑危害辨識資料：

- 急性毒性-口服 (類別 4)
- 皮膚腐蝕/刺激 (類別 2)
- 皮膚敏化作用 (類別 1)
- 眼損傷/眼刺激 (類別 2A)
- 急性毒性-吸入 (類別 4)
- 特定目標器官毒性-重覆接觸 (類別 2)
- 危害水生毒性-急性毒性 (類別 1)
- 危害水生毒性-慢性毒性 (類別 1)



危害預防：

1. 危害風險評估
2. 接受安全衛生教育訓練
3. 作業前配戴合適安全防護具
4. 作業前確認安全防護裝置
5. 遵循標準作業流程操作機器
6. 維修、清潔、檢查時應關閉機器

